

# **FLEET<sup>®</sup> ENEMA**

Tommasi Importação e Exportação Ltda

Solução Retal

Fosfato de Sódio Dibásico 0,06g/mL  
Fosfato de Sódio Monobásico 0,16 g/mL

## **IDENTIFICAÇÃO DO MEDICAMENTO:**

Nome Comercial: Fleet Enema

Denominação Genérica: fosfato de sódio dibásico e fosfato de sódio monobásico

## **APRESENTAÇÃO:**

Solução retal, frasco com 133ml. USO RETAL. USO ADULTO.

## **COMPOSIÇÃO:**

Cada mL contém:

Fosfato de sódio dibásico ----- 0,06g

Fosfato de sódio monobásico ----0,16g

Excipientes: cloreto de benzalcônio, ededato dissódico e água purificada.

## **INFORMAÇÕES AOS PROFISSIONAIS DE SAÚDE**

### **1. INDICAÇÕES**

Fleet® Enema está indicado como laxante no tratamento da constipação e no esvaziamento do cólon no pré e pós-parto, no pré e pós-operatório, na preparação para exames proctológicos e radiológicos.

### **2. RESULTADOS DE EFICÁCIA**

A eficácia no uso do Fleet Enema é comprovada desde a década de cinquenta onde estudos de grande relevância mundial foram realizados. Portanto, trata-se de um produto de confiança e tradicionalismo conforme os estudos abaixo relacionados:

Kehlmann W. Time Study on New Enema Tecnic. Modern Hospital 1955; 84:104.

Page, S.G., Riley C.R, Haag H.B. A Comparative Clinical Study of Several Enemas. Journal of the American Medical Association. 1955 ; 157 :11-13.

Page, S.G., Riley C.R, Haag H.B. An Enema Solution in a Disposable Unit : Experiences with 50 Patients Requiring Enemas. Gastroenterology 1957; 32(4):747-749.

Rosenfield, H.H., Burke L. and Rubin H. Disposable Enema Unit in Obstetrics. Obstetrics and Gynecology 1958; 11(2): 28-31

### **3. CARACTERÍSTICAS FARMACOLÓGICAS**

Os sais de fosfato são íons altamente retentores de água que atraem água através da parede do cólon por meio de osmose, aumentando assim a quantidade de água presente na luz intestinal. Dessa forma é exercida uma pressão maior que serve como estímulo mecânico que, por sua vez, somado à umidade das fezes, estimula a evacuação intestinal. Além do efeito osmótico, foi sugerido que no mecanismo de evacuação atuam fatores, tanto secretores (colecistocinina CCK-PZ) como motores do intestino.

Geralmente o efeito ocorre de 2 a 5 minutos após a aplicação, conseguindo esvaziar o cólon descendente e reto sigmoides. Até 10% do conteúdo da solução pode ser absorvido através do cólon. O fosfato e o sódio que forem absorvidos serão eliminados por via renal.

### **4. CONTRA-INDICAÇÕES**

Não deve ser utilizado nos casos de apendicite, obstrução intestinal, sangramento retal, colite ulcerativa, insuficiência cardíaca congestiva, hipertensão arterial, insuficiência hepática ou renal e hipersensibilidade conhecida aos componentes da fórmula.

## 5. ADVERTÊNCIAS E PRECAUÇÕES

Em paciente desidratado ou debilitado, o volume da solução administrada deve ser cuidadosamente determinado por tratar-se de uma solução hipertônica, seu uso pode levar ao agravamento desta condição.

Deve-se assegurar que o conteúdo do intestino seja evacuado após a administração deste medicamento. Seu uso repetido em intervalos curtos deve ser evitado.

ESTE MEDICAMENTO PODE SER UTILIZADO DURANTE A GRAVIDEZ DESDE QUE SOB PRESCRIÇÃO MÉDICA.

ESTE MEDICAMENTO É CONTRA-INDICADO NA FAIXA ETÁRIA DE MENORES DE 12 ANOS DE IDADE.

### Uso em idosos, crianças e outros grupos de risco

Os idosos são mais sensíveis aos efeitos de enemas. Contra-indicado seu uso em crianças menores de 12 anos de idade e em portadores de insuficiência hepática ou renal.

## 6. INTERAÇÕES MEDICAMENTOSAS

Até o momento não há relato de interações com outros fármacos.

## 7. CUIDADOS DE ARMAZENAMENTO DO MEDICAMENTO

O produto deve ser mantido em sua embalagem original e em temperatura ambiente (entre 15 - 30°C). O prazo de validade é de 24 meses após a data de fabricação.

**Número de lote, e datas de fabricação e validade: vide embalagem. Não use medicamento com o prazo de validade vencido. Guarde-o em sua embalagem original. Após aberto, use-o imediatamente.**

Aspectos físicos e características organolépticas do produto: solução límpida, incolor, livre de partículas estranhas e turbidez.

**Antes de usar, observe o aspecto do medicamento.**

**Todo medicamento deve ser mantido fora do alcance de crianças.**

## 8. POSOLOGIA E MODO DE USAR

Adultos e crianças acima de 12 anos: 118 mL, em dose única, via retal.

**Administração: Antes de usar, retire a capa protetora da cânula retal.**



Com o frasco para cima, segure a capa protetora, retirando-a suavemente. Inserir suavemente a cânula no reto, como se a ponta fosse em direção ao umbigo. Comprimir o frasco até ser expelido quase todo o líquido. Retire a cânula do reto.

### Instruções Para Uso – Posições

#### Com ajuda de outra pessoa

Lado esquerdo: Deitar sobre o lado esquerdo com os joelhos em flexão e os braços relaxados.



Joelho-tórax: Ajoelhar-se e, em seguida, baixar a cabeça e o tórax para a frente, até que o lado esquerdo da face repouse na superfície, deixando os braços em posição confortável.



### **Auto-administração**

O processo mais simples é assumir a posição indicada, deitando sobre uma toalha colocada, de preferência, no piso do banheiro.



Nota: não é necessário esvaziar completamente o frasco, porque ele contém quantidade de líquido superior à necessária para uso eficaz. Após a compressão, uma pequena quantidade ficará no frasco, a qual deverá ser jogada fora. Manter a posição até sentir forte vontade de evacuar (geralmente dentro de 2 a 5 minutos).

**Siga corretamente o modo de usar. Em caso de dúvidas sobre este medicamento, procure orientação do farmacêutico. Não desaparecendo os sintomas, procure orientação de seu médico ou cirurgião dentista**

## **9. REAÇÕES ADVERSAS**

Reação muito rara (ocorre em menos de 0,01% dos pacientes que utilizam este medicamento): irritação da pele próxima à região do reto, queimação, coceira, dor ou sangramento retal.

Em casos de eventos adversos, notifique ao sistema de Notificações e Vigilância Sanitária - NOTIVISA disponível em [www.anvisa.gov.br](http://www.anvisa.gov.br), ou para Vigilância Sanitária Estadual ou Municipal.

## **10. SUPERDOSE**

Em caso de aplicações de doses acima das preconizadas ou ingestão acidental deste medicamento, recomenda-se adotar medidas habituais de controle das funções vitais.

**Em caso de intoxicação, ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações.**



### **DIZERES LEGAIS**

Registro no Ministério da Saúde nº 1.2847.0001  
Farmacêutica Responsável: Srta Roberta Ewald Ottoni  
CRF/ES nº 3544

Importado e registrado por: Tommasi Imp., Exp. e Repres. Ltda.  
R. General Osório, 83 – salas 111/112  
Vitória - Espírito Santo, Centro  
CEP 29020-900  
CNPJ nº 00.625.692/0001-63

**FLEET ENEMA – Serviço de Atendimento ao Consumidor - 0800.600.30.99**



Fabricado por C.B.Fleet Co., Inc.  
4615 Murray Place,  
Lynchburg, Virginia, 24502 EUA.

Marca Registrada de C. B. Fleet Co., Inc.



Data de atualização: 26 de maio de 2014

Siga corretamente o modo de usar, não desaparecendo os sintomas procure orientação medica.



